

## Die professionelle Wahl für das CNC-PROGRAMM-MANAGEMENT

Das Management von Teileprogrammen und von ihnen zugeordneten Produktionsdokumenten ist häufig eine zeitraubende Aufgabe für CNC-Programmierer und Maschinenbediener. CIMCO NC-Base 5 erledigt diese Arbeit und geht noch einen Schritt weiter. Durch das Bereitstellen eines integrierten, hochflexiblen Managements mit Such- und Editier-Umgebung können sowohl Programmierer als auch CNC-Maschinenbediener garantiert effektiver arbeiten.

### Informationsmanagement

Das Zustandekommen von Produkt- und Qualitätszielen setzt heute voraus, dass die korrekten Informationen und Daten die richtigen Personen und Einrichtungen so effizient wie möglich erreichen. NC-Base ist das CNC-Programm-Verwaltungswerkzeug, das es Ihnen ermöglicht, Ihre CNC-Programme und die zugeordneten Produktionsdokumente höchst effektiv durch die Anwendung einer zuverlässigen und schnellen relationalen SQL-Datenbank zu organisieren und zu verwalten.

CIMCO NC-Base bildet den Produktionsmittelpunkt, entworfen zur Nutzung von Fachleuten in der Programmierabteilung und im Betrieb. Mit NC-Base können Programmierer und Produktionsstab virtuelle Ordner zusammensetzen, die alle erforderlichen Daten für die Anwendung durch Maschinenbediener, Operatoren, Qualitätskontrolleure und andere enthalten, die für die Fertigteile verantwortlich sind.

Warum wollen Sie nur CNC-Programme zur Werkstatt schicken, wenn Sie auch Einstellblätter, Werkzeuglisten, Bilder und andere wesentliche Informationen liefern können, die zur Herstellung Ihrer Werkstücke benötigt werden. Diese Informationen können durch den Zugriff auf einen PC, auf dem NC-Base Client läuft, eingesehen oder für die manuelle Verteilung ausgedruckt werden.

CNC-Maschinenbediener können auch von der CNC-Steuerung oder von jedem Werkstatt-PC auf die Datenbank zugreifen und sie auf den neuesten Stand bringen.

Programm	Teile-Nr.	Zeichg.-Nr.
PN 9875	9875-11	9875-45-JN
PN 9876	9876-11	9876-11-KK
PN 9877	9877-11	9877-45-JN
PN 9878	9878-11	9878-45-JN

Programmdatei	Werkzeugliste	Einstellblatt	JPEG-Bild
PN 9876.NC	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...
PN 9876.txt	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...
5-3-609-698-703.jpg	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...
Revolver-687-697-704.jpg	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...
WZ-Satz-688-689-705-72...	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...	C:\NC-Programme\...

```

O9876
(PROGRAMM PN 9876)
(TEILE-NR 9876-11)
(ZEICHUNG-NR 9876-11-KK)
(BEZEICHNUNG SEITENWAND 1004-6)
(KUNDE A&B AG)
N0100 G341
N0110 G99 M10
N0120 M11
N0130 G45 T15 (KUGELFRÄSER 35R5)
N0140 G45 T18 (FINGERFRÄSER 8x40)
N0150 G45 T22 (HSS-Bohrer DM 10,0)
N0160 G99 PA1 S2000 M3
N0170 T15
N0180 G0 X0. Y-95.
N0190 Z50. M7
N0200 Z-1.5 M8
    
```

NC-Base 5 liefert ein hochflexibles Management mit Such- und Editier-Umgebung

### Programmsuche

Programm:  
 PN 9876  
 Teile-Nr.:  
 9876-11  
 Zeichg.-Nr.:

Verwalten Sie Programme, ihnen zugeordnete Dokumente und mehr ...

Programm	Teile-Nr.	Zeichg.-Nr.	Dokumenttyp	Datei
PN 9876	9876-11	9876-11	Programmdatei	C:\NC-P
PN 9876	9876-11	9876-11	Werkzeugliste	C:\NC-P
PN 9876	9876-11	9876-11	Einstellblatt	C:\NC-P
PN 9876	9876-11	9876-11	JPEG-Bild	C:\NC-P
PN 9876	9876-11	9876-11	JPEG-Bild	C:\NC-P
PN 9876	9876-11	9876-11	JPEG-Bild	C:\NC-P

Benutzer-Name	Name
ADMIN	Tim Mayer
M-S	Martin Schmidt
O-SCH	Olaf Schultze
T-F	Thomas Frech



Weitere Informationen finden Sie unter [www.cimco-software.com](http://www.cimco-software.com)

## Speicherung und Wiederauffinden

Effektive Speicherung verlangt ein organisiertes Gerüst für die Verwaltung und den Zugriff auf hochwertige Produktionsinformationen. Unter Verwendung einer relationalen SQL-Datenbank - wie Microsoft SQL und MySQL - stellt CIMCO NC-Base ein schnelles, flexibles und zuverlässiges System für Ihre gesamten Produktionsinformationen zur Verfügung.



## Produktionsdokumentation

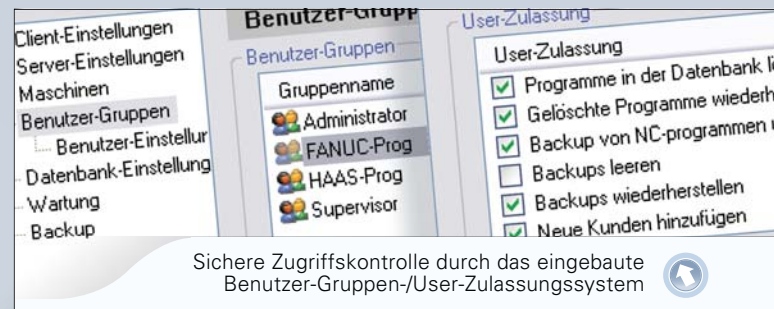
Ordnen Sie alle Arten von Produktionsdaten Ihrem CNC-Programm zu, um Fehler und Ausschuß zu minimieren. Sie können auch solche Dateien zuordnen, die nicht mit CIMCO Edit erzeugt wurden, wie Werkzeuglisten, Einstellblätter, Abnahmeberichte etc., oder die automatisch aus Daten generiert wurden, die in Ihrem CNC-Programm enthalten sind. Sie können auch externe Anwendungen für das Besichtigen und Editieren aller Dateitypen starten.

## Versionskontrolle

CIMCO NC-Base zeichnet sich durch ein umfassendes, aber leicht anzuwendendes Versionskontrollsystem aus, das automatisch jeder Änderung nachgeht, nicht nur bei CNC-Programmen, sondern auch bei der zugeordneten Produktionsdokumentation. Jede Version einer Datei wird im System gespeichert, zusammen mit den Informationen darüber, wann die Änderung erfolgte, wer sie machte und warum sie gemacht wurde. Der Maschinenbediener kann zu jeder Zeit eine neue Version erzeugen oder eine ältere Version wiederherstellen. Unter Nutzung der integrierten Vergleichsfunktion können unterschiedliche Versionen schnell verglichen werden, Seite für Seite.

Nutzer	Zeit	Version	Text
ADMIN	26.10.2005 13:24:44	6	Aktuelle Version
ADMIN	26.10.2005 13:24:44	5	Datei-Notiz em
ADMIN	26.10.2005 13:21:04	5	Datei-Notiz em
ADMIN	26.10.2005 13:19:38	5	Datei-Notiz em
ADMIN	25.10.2005 21:47:22	4	Backup erzeu
			Programmdate

Automatische Verfolgung von Änderungen in NC-Programmen und zugeordneten Dokumentationen



## Benutzerverwaltung

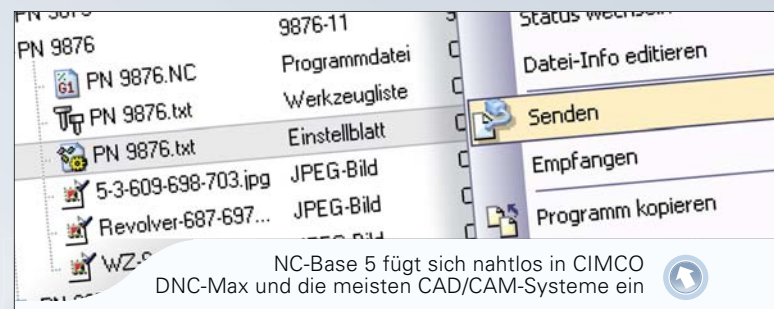
Die Kontrolle darüber, wer auf Informationen zugreifen und sie modifizieren darf, ist in jedem Informationsverwaltungssystem eine kritische Komponente. CIMCO NC-Base 5 löst dieses Problem durch die Anwendung eines hochflexiblen Anwender/Gruppen-Genehmigungssystems, das den Administrator ermächtigt, zu spezifizieren, wer Dateien 'lesen', 'modifizieren' oder 'genehmigen' darf.

## Systemintegration

CIMCO NC-Base 5 ist voll in DNC-Max 5 integriert, CIMCOs Flaggschiff und DNC-Netzwerklösung, die es den Maschinenbedienern erlaubt, CNC-Programme anzufordern und abzurufen oder CNC-Programme zu sichern wie "gelaufen", direkt von der CNC-Steuerung oder vom NC-Base Client.

## CAD/CAM-Schnittstelle

CIMCO NC-Base fügt sich nahtlos in die meisten CAD/CAM-Anwendungen ein. Unter Einsatz der 'Auto-Import'-Funktion werden Programme, die in der Programmierabteilung geschrieben wurden, automatisch in die Datenbank importiert. Bestehende ERP/PDM-Systeme können Daten direkt aus der SQL-Datenbank extrahieren. Programminformationen können auch zu Textdateien,



## Automatisierter Backup

Wenn der Backup-Server von NC-Base 5 benutzt wird, wird ein kompletter Backup der gesamten Datenbankinformationen, einschließlich der Teileprogramme und der zugeordneten Produktionsdokumentationen, täglich automatisch durchgeführt. Im Fall eines Backup-Fehlers werden die System-Administratoren sofort per eMail unterrichtet.

## Vertriebspartner

### Europe

CIMCO Integration  
Lyngby, Copenhagen  
Denmark

Tel: +45 45 85 60 50  
Fax: +45 45 85 60 53

Website [www.cimco-software.com](http://www.cimco-software.com)  
E-mail [info@cimco-software.com](mailto:info@cimco-software.com)

### North America

CIMCO Integration  
Oakboro, North Carolina  
USA

Tel: +1 704 644 3587  
Fax: +1 704 645 7162