

Le Choix Professionnel Pour L'ÉDITION DES PROGRAMMES CN

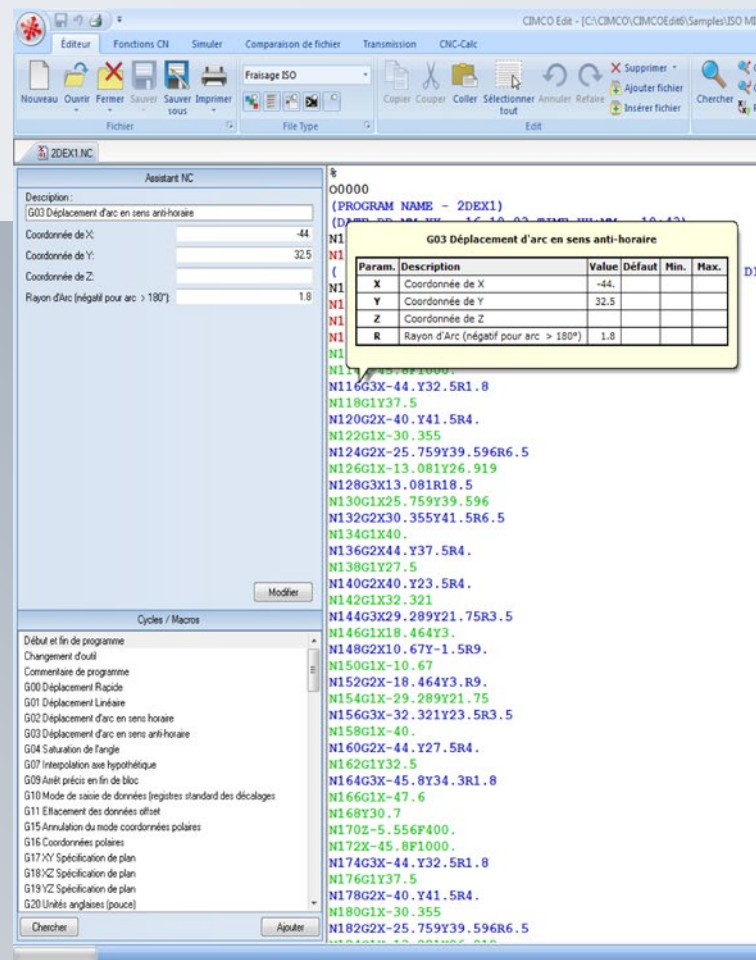
CIMCO Edit est la dernière version du meilleur éditeur de programmes CN présent sur le marché. Il offre la rapidité et la flexibilité dans la création ou l'édition de programmes CN. Les 80.000 licences et plus vendues ces dernières années font de CIMCO Edit l'éditeur de choix des programmeurs et machinistes CN qui désirent un outil professionnel complet, fiable et rentable.

L'éditeur professionnel de programmes CN

CIMCO Edit offre une gamme complète d'outils d'édition répondant aux exigences des procédés modernes d'édition de programmes CN.

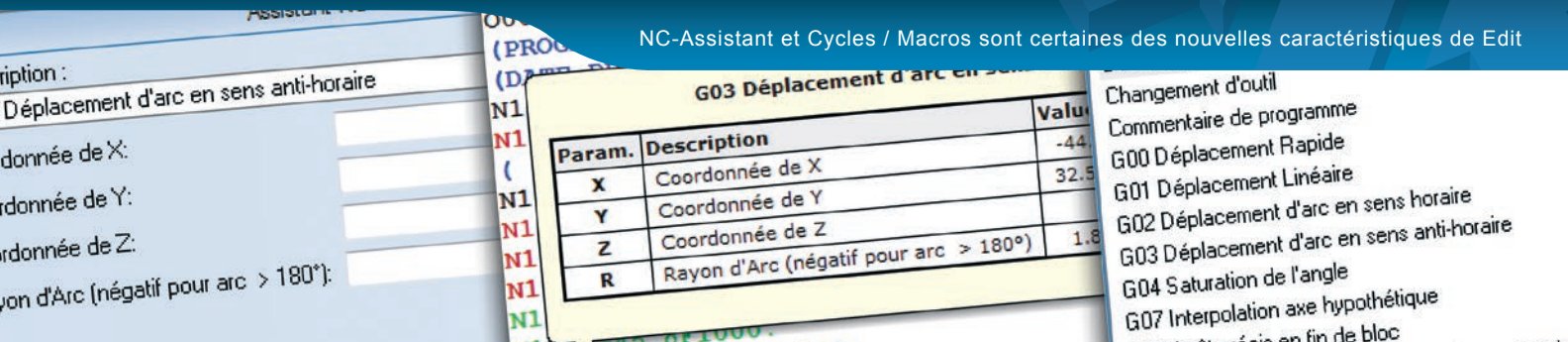
CIMCO Edit ne comporte aucune limitation de taille de programmes. Il rattache aux codes CN des options spécifiques telles que numérotation/ renumérotation de lignes, gestion de caractère et indicateur des courses X/Y/Z. Il renferme également des fonctions mathématiques dont des fonctions mathématiques de base, rotation, effet miroir, compensation d'outil et translation. CIMCO Edit offre toutes les fonctions qu'on peut attendre d'un éditeur CN, y compris l'édition de textes déplacés à un autre endroit. La plus grande innovation est que CIMCO Edit est entièrement configurable et s'adapte facilement à tout autre environnement d'édition de programmes CN. CIMCO Edit renferme également de nouveaux et puissants outils tels que :

- Multi-tabulation des données
- Version optimisée de la comparaison paramétrable de fichiers
- Simulateur graphique dynamisé du code ISO
- Programmation avec NC-Assistant



Edit est facile à utiliser. Il est intuitivement conçu pour la performance et la productivité

NC-Assistant et Cycles / Macros sont certaines des nouvelles caractéristiques de Edit



Pour plus d'informations, visitez notre site web www.cimco-software.com

CIMCO Edit Professionnel SIMULATION HEIDENHAIN

Simulation Heidenhain

CIMCO Edit offre une gamme complète d'outils d'édition répondant aux exigences des procédés modernes d'édition de programmes CN. Avec l'intégration du code Heidenhain conversationnel dans l'éditeur CN et son simulateur de graphiques*, la création et l'édition de code Heidenhain sont devenus plus faciles, plus rapides et plus sûrs.

L'extrême sensibilité du simulateur de graphiques permet l'affichage des modifications lors de la création ou de l'édition d'un programme CN. Ceci permet aux programmeurs CN de localiser les erreurs pendant qu'ils écrivent leurs programmes; réduisant ainsi au minimum le nombre d'erreurs et optimisant le processus général.

Les commandes et les cycles Heidenhain peuvent être divisés en plusieurs groupes. Ces groupes sont:

Mouvements de base

Les mouvements de base comprennent la création de lignes et arcs, le chanfreinage, l'arrondissement de coins; de même que différentes formes d'approche et de départ.

Usinage de motifs de points

Les cycles d'usinage de motifs de points sur un cercle ou sur des lignes peuvent être utilisés en combinaison avec les cycles de perçage, de taraudage, de filetage et d'usinage de poches.

Cycles d'usinage de poches, tenons et rainures

Ces cycles donnent une complète simulation du parcours d'outils, avec affichage des chevauchements, des plongées, des finitions de contours et de profondeur.

Cycles de conversion de coordonnées

La simulation du parcours d'outils se fait en fonction des conversions actives. Ces conversions peuvent se faire dans ou hors du plan d'usinage.

Programmation macro

Les fonctions macro ou des paramètres Q telles que les fonctions FN sont interprétées et visualisées dans la simulation d'usinage.

Cycles de perçage

Ces cycles comportent le tournage, le perçage profond et l'alésage. Une simulation détaillée de ces cycles donne une image complète de leur comportement en indiquant les plongées et les ruptures d'outil.

Cycles de taraudage et de filetage

Tout comme dans les cycles de perçage, la simulation se fait selon les paramètres des cycles.

Fraisage multipasse

La simulation du parcours d'outils affiche le nombre de coupes, de chevauchements et de plongées.

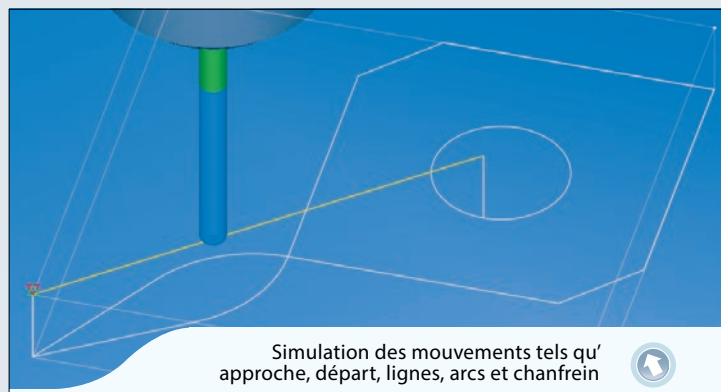
Sous-programmes

Les appels et interprétations de sous-programmes assurent une correcte simulation du parcours d'outils. Les sous-programmes appelés à l'aide de fonctions macro peuvent aussi être interprétés.

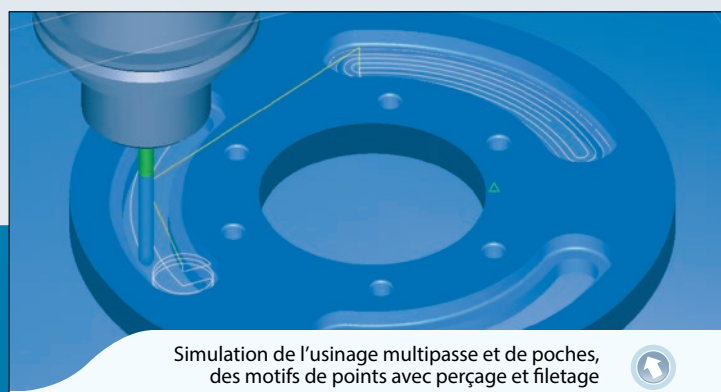
Simulation 5 axes

La simulation d'usinage permet le positionnement et le fraisage 5 axes.

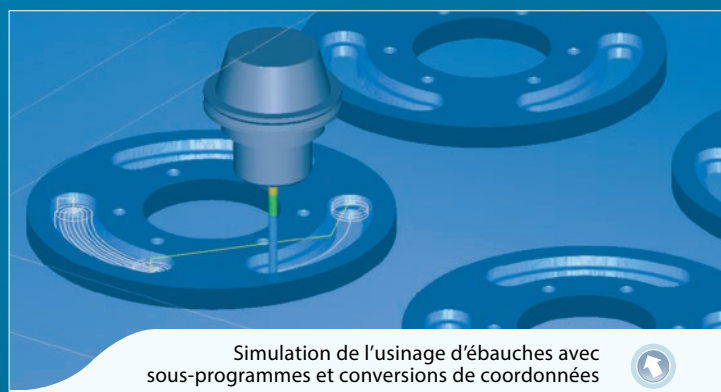
* La simulation Heidenhain se trouve seulement dans CIMCO Edit professionnel



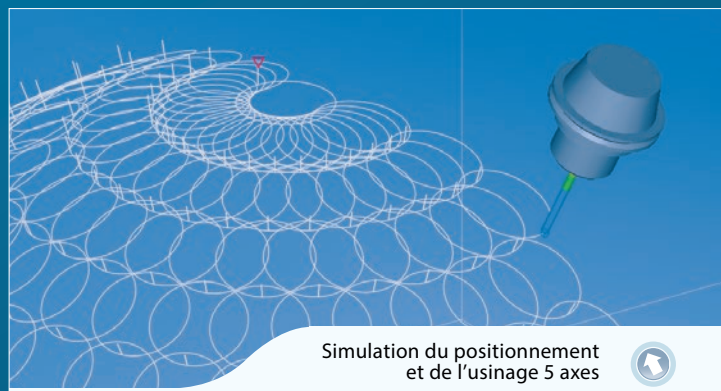
Simulation des mouvements tels qu'approche, départ, lignes, arcs et chanfrein



Simulation de l'usinage multipasse et de poches, des motifs de points avec perçage et filetage



Simulation de l'usinage d'ébauches avec sous-programmes et conversions de coordonnées



Simulation du positionnement et de l'usinage 5 axes

Revendeur

Europe

CIMCO A/S
Copenhague
Danemark

Tel: +45 45 85 60 50
Fax: +45 45 85 60 53

Web: www.cimco.com
E-mail: info@cimco.com

CIMCO Americas

CIMCO Americas, LLC
651 S Sutton Road, Suite 276
Streamwood, IL 60107

Tel: +1 704 644 3587
Fax: +1 704 943 0514

CIMCO
Integration
Quand la fiabilité compte